

1. Pin gage je druh měřicího nástroje používaného k měření průměru kulatého otvoru obrobku. Vyznačuje se vysokou přesností měření a snadnou obsluhou a je široce používán ve výrobě, stavebnictví, opravách automobilů a dalších oborech.

2. Před použitím je třeba povrch otřít jemnou bavlněnou přízí nebo měkkým hadříkem, aby se odstranil olej a prach, které by mohly ovlivnit přesnost naměřené hodnoty.

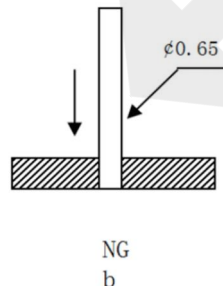
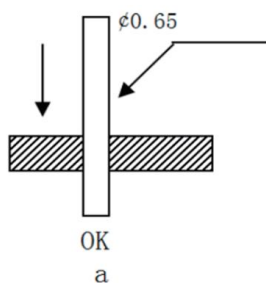
3. Způsob použití:

- ① Před měřením by měl být měřicí kolík izotermický s měřicím nástrojem nebo měřeným obrobkem, aby se eliminovala chyba měření způsobená koeficientem roztažnosti.
- ② Při měření by měl být měřicí kolík zasunut nebo vytažen podél osy otvoru a nesmí být nakloněn; zasuňte měřicí kolík do otvoru. Měřicí kolík neotáčejte ani s ním netřeste. Při použití měřidla držte měřenou část v levé ruce, měřidlo v pravé ruce, vyrovnejte jej s kulatým otvorem dílu a jemně jej vsuňte svisle. Nepoužívejte přílišnou sílu, aby nedošlo k poškození měřidla a nepřesným měřeným údajům.

③ Metoda měření a posuzování průměru kruhového otvoru:

Stanovení dolní meze (vstupní hodnota): (např. $40,70 \pm 0,05$ mm)

Pokud kolíková měrka o průměru 40,65 mm může volně projít nebo se po průchodu zasekne, je vše v pořádku (viz obrázek a). Pokud kolíková měrka o průměru 40,65 mm může vstoupit do otvoru, ale je blokována na dně (viz obrázek b), jemně poklepejte na pracovní část. Pokud kolíková měrka může pokračovat v průchodu, je také posouzeno, že otvor je v pořádku. Pokud nemůže pokračovat v průchodu, otvor se považuje za nevyhovující. Je však také nutné pečlivě sledovat vstup měřidla, aby se zjistilo, zda není příčinou otřep na dně otvoru. Pokud je otvor malý kvůli otřepu, je nutné přidat také měřenou hodnotu, která otřep vynechá, a vstupní hodnota otvoru je maximální hodnota u otřepu, aby mohla sloužit jako reference pro opravu formy.



④ Po použití měřidla je třeba jej zasunout a doplnit palivo, vrátit na místo a řádně uchovat.

Poznámka: Pokud má měřený obrobek otřepy nebo nečistoty, je třeba jej před měřením očistit, aby nedošlo k poškození měřidla nebo ovlivnění výsledku měření.

4. Bezpečnostní opatření a údržba:

- ① Při používání musíte nosit rukavice a nedotýkat se měřidla rukou, aby nedošlo k jeho zrezivění.
- ② Před použitím otřete měřidlo od oleje.
- ③ Po měření je nutné měřidlo otřít olejem a uložit do krabičky.
- ④ Nenechte měřidlo spadnout na zem a nedopouštějte, aby došlo k jeho nárazu.